

BoCalor BoConvect BoConvect plus

ALLGEMEINES - GÉNÉRALITÉS

Alle Heizkörper werden in unserem eigenen Werk in Büsserach aus **hochwertigen Materialien** mit **modernsten Produktionstechniken** hergestellt.

Die Standard-Materialstärke beträgt 1,5 mm. Auf Wunsch verwenden wir auch Material, das für noch höhere Anforderungen ausgelegt ist. Die Ermittlung der im Katalog angegebenen Wärmeleistungen erfolgte nach den Richtlinien der EN 442.

Besondere Vorteile

Modernes, elegantes Design. Vorderseite frei von scharfen Kanten. Grosse Modellauswahl.

Oberflächenbehandlung Normalausführung

Die BORER-Heizkörper werden mit einer hellen Grundierung (elektrostatisch pulverbeschichtet, einbrennlackiert) geliefert. Die Grundierfarbe genügt den vorgeschriebenen Schutzanforderungen während des Transportes und kurzfristig auf der Baustelle. Die Heizkörper dürfen in keinem Falle im Freien oder in feuchten Räumen gelagert werden. Für Farbschäden durch Feuchtigkeit, Bauschutt, Transport usw. kann keine Garantie übernommen werden.

Thermolackierung

Auf Wunsch werden die BORER-Heizkörper thermolackiert (elektrostatisch pulverbeschichtet, einbrennlackiert) RAL 9016 (Verkehrsweiss)/RAL 9010 (Reinweiss) in einer Schutzverpackung geliefert. Gegen zusätzlichen Mehrpreis werden die Heizkörper in jedem RAL-, NCS- oder Sanitär-Farbtönen geliefert. Da bei Plastik-Schutzverpackungen die Gefahr von Kondenswasserbildung besteht, sind thermolackierte und verpackte Heizkörper in trockenen Räumen zu lagern.

Prüfdruck

Standard	6 bar
Hochdruck (Mehrpreis)	10 bar

Betriebsdruck (EN 442)

Standard	max. 4,6 bar
Hochdruck (Mehrpreis)	max. 10 bar

Länge der Heizwände

BORER-Heizkörper werden in der Normalausführung in Längen von 0,50 – 6,00 m, im 10 cm Schritt ausgeführt. Auf Wunsch sind Zwischenlängen erhältlich.

Sonderausführungen

- in verzinkter Ausführung (Länge und Höhe begrenzt)
- in Winkelausführung
- Zwischenlängen
- Lamellen unten

Tous les corps de chauffe BORER sont fabriqués dans notre usine de Büsserach avec **des matériaux d'élite** et **des méthodes de production d'avantgarde**.

La tôle standard mesure 1,5 mm d'épaisseur. Les puissances calorifiques des corps de chauffe ont été déterminées selon les normes EN 442.

Principaux avantages

Lignes modernes, élégantes. Face avant extra plate sans angle vif. Gamme de modèles très étendue.

Traitement des surfaces. Exécution standard

Les corps de chauffe BORER en exécution standard sont livrés revêtus d'une couche de fond claire (pulvérisation électrostatique, séchage au four). Cette couche de fond protège les corps de chauffe pendant le transport et à court terme sur le chantier. Les corps de chauffe ne doivent en aucun cas être entreposés à l'air libre ou dans des locaux humides. Les dégâts causés à la peinture par l'humidité sur le chantier, lors du transport etc. ne seront pas pris en garantie.

Thermolaquage

Sur demande, les corps de chauffe BORER seront livrés thermolaqués (pulvérisation électrostatique, séchage au four) RAL 9016 (Blanc signalisation)/RAL 9010 (Blanc pur) dans un emballage approprié (plus-value). Toutes les teintes RAL-, NCS- et sanitaires sont livrables (plus-value sur le supplément de prix habituel). Les corps de chauffe thermolaqués doivent être stockés dans des locaux secs, afin d'éviter la formation d'eau de condensation dans les emballages en plastique.

Pression de contrôle

Standard	6 bars
Haute pression (supplément de prix)	10 bars

Pression de service (EN 442)

Standard	max. 4,6 bars
Haute pression (supplément de prix)	max. 10 bars

Longueur des parois

Longueurs standard des parois BORER: 0,50 – 6,00 m.
Sur demande longueurs intermédiaires.

Exécutions spéciales

- Exécution galvanisée (longueur et hauteur limitées)
- Exécution angulaire
- Longueurs intermédiaires
- Lamelles en bas.