



PRECITOOL

- **PRECITOOL 104410**

- Anschliff nach DIN 1412 A
- unbeschichtet
- Ausspitzung ab Ø 3.20 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Senkung fein, zum rationellen Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1, für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

- **PRECITOOL 104410**

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Sans revêtement
- Affûtage en pointe dès Ø 3.20 mm

Application

Pour machines CNC. Chanfrein fin, pour la production rationnelle de trous traversants selon DIN EN 20273 et de chanfreins 90° pour têtes de vis. Formes A et B selon DIN 74, partie 1, pour vis DIN 963 et DIN 964.

Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN CHF/Stk CHF/pce
880.415.300	M3	3.2	6	66	28	9	8.80
880.415.400	M4	4.3	8	79	37	11	11.40
880.415.500	M5	5.3	10	89	43	13	14.50
880.415.600	M6	6.4	11.5	95	47	15	16.00
880.415.800	M8	8.4	15	111	56	19	19.20
880.415.900	M10	10.5	19	127	64	23	27.00



PRECITOOL

- **PRECITOOL 104412**

- Anschliff nach DIN 1412 A
- TiAlN-beschichtet
- Ausspitzung ab Ø 3.20 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Senkung fein, zum rationellen Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90°. Form A und B nach DIN 74, Teil 1, für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

- **PRECITOOL 104412**

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Revêtement TiAlN
- Affûtage en pointe dès Ø 3.20 mm

Application

Pour machines CNC. Chanfrein fin, pour la production rationnelle de trous traversants selon DIN EN 20273 et de chanfreins 90° pour têtes de vis. Formes A et B selon DIN 74, partie 1, pour vis DIN 963 et DIN 964.

Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN CHF/Stk CHF/pce
880.420.300	M3	3.2	6	66	28	9	20.80
880.420.400	M4	4.3	8	79	37	11	23.80
880.420.500	M5	5.3	10	89	43	13	29.60
880.420.600	M6	6.4	11.5	95	47	15	34.80
880.420.800	M8	8.4	15	111	56	19	40.20
880.420.900	M10	10.5	19	127	64	23	60.60

