



PRECITOOL

• PRECITOOL 104420

- Anschliff nach DIN 1412 A
- unbeschichtet
- Ausspitzung ab Ø 3.40 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Senkung mittel, zum rationellen Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20273 und Schraubenkopfsenkungen 90° Form A und B nach DIN 74, Teil 1, für Schrauben nach DIN 7991

• PRECITOOL 104420

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Sans revêtement
- Affûtage en pointe dès Ø 3.40 mm

Application

Pour machines CNC. Chanfrein moyen, pour la production rationnelle de trous traversants selon DIN EN 20273 et de chanfreins 90° pour têtes de vis. Formes A et B selon DIN 74, partie 1, pour vis DIN 963 et DIN 964



Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN CHF/Stk CHF/pce
880.425.300	M3	3.4	6.6	70	31	9	10.50
880.425.400	M4	4.5	9	84	40	11	14.20
880.425.500	M5	5.5	11	95	47	13	17.80
880.425.600	M6	6.6	13	102	51	15	21.70
880.425.800	M8	9.0	17.2	123	62	19	31.40
880.425.900	M10	11.0	21.5	141	70	23	35.70



PRECITOOL

• PRECITOOL 104430

- Anschliff nach DIN 1412 A
- unbeschichtet
- Ausspitzung ab Ø 2.50 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Für Kernbohrungen nach DIN 336, Freisenkungen 90° Grad nach DIN 20273.

• PRECITOOL 104430

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Sans revêtement
- Affûtage en pointe dès Ø 2.50 mm

Application

Pour machines CNC. Pour les avant-trous selon DIN 336, chanfreins 90° selon DIN 20273.



Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN CHF/Stk CHF/pce
880.435.300	M3	2.5	3.4	52	20	8.8	7.80
880.435.400	M4	3.3	4.5	58	24	11.4	8.00
880.435.500	M5	4.2	5.5	66	28	13.6	8.70
880.435.600	M6	5.0	6.6	70	31	16.5	11.60
880.435.700	M8	6.8	9	84	40	21.0	13.70
880.435.800	M10	8.5	11	95	47	25.5	15.40
880.435.900	M12	10.2	13.5	107	54	30.0	19.60