

Kurzstufenbohrer HSS, 90°

Foret court étagé HSS, 90°

880.440



PRECITOOL

• PRECITOOL 104432

- Anschliff nach DIN 1412 A
- TiAlN-beschichtet
- Ausspitzung ab Ø 2.50 mm

• PRECITOOL 104432

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Revêtement TiAlN
- Affûtage en pointe dès Ø 2.50 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Für Kernbohrungen nach DIN 336, Freisenkungen 90° Grad nach DIN 20273.

Application

Pour machines CNC. Pour les avant-trous selon DIN 336, chanfreins 90° selon DIN 20273.

Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN
							CHF/Stk CHF/pce
880.440.300	M3	2.5	3.4	52	20	8.8	19.60
880.440.400	M4	3.3	4.5	58	24	11.4	20.20
880.440.500	M5	4.2	5.5	66	28	13.6	21.80
880.440.600	M6	5.0	6.6	70	31	16.5	22.40
880.440.700	M8	6.8	9	84	40	21.0	26.80
880.440.800	M10	8.5	11	95	47	25.5	34.40
880.440.900	M12	10.2	13.5	107	54	30.0	44.10



Kurzstufenbohrer HSS, 180°

Foret étagé court HSS, 180°

880.445



PRECITOOL

• PRECITOOL 104460

- Anschliff nach DIN 1412 A
- unbeschichtet
- Ausspitzung ab Ø 3.40 mm

• PRECITOOL 104460

- Affûtage selon DIN 1412 A
- Sans revêtement
- Affûtage en pointe dès Ø 3.40 mm

Verwendung

Für CNC- und NC-Maschinen. Für Durchgangsbohrungen nach DIN EN20273, Schraubenkopfsenkungen 180° Grad nach DIN 974-1, für Schrauben nach DIN 6912, 7513, 7984.

Application

Pour machines CNC. Pour les perçages traversants DIN EN20273, les chanfreins 180° pour tête de vis selon DIN 974-1, pour vis selon DIN 6912, 7513, 7984.

Art. Nr. N° d'art.	für Gewinde Pour filetage	d1 mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	WN
							CHF/Stk CHF/pce
880.445.300	M3	3.4	6	28	66	9	8.70
880.445.400	M4	4.5	8	37	79	11	10.90
880.445.500	M5	5.5	10	43	89	13	13.20
880.445.600	M6	6.6	11	47	95	15	15.50
880.445.800	M8	9.0	15	56	111	19	19.60
880.445.900	M10	11.0	18	64	127	23	26.80

