



- BECK 126360
- DIN 8093

Vollhartmetallwerkzeuge haben wesentlich höhere Schnittgeschwindigkeiten. Hartmetall- Reibahlen halten die Massgenauigkeit länger. Voraussetzung: stabile, gut gelagerte Maschinen.

- bis Ø 16.00 mm mit Vollhartmetallkopf
- grössere Durchmesser mit Schneidplatte K10

**Verwendung**

Zum Einsatz in stark verschleissenden Werkstoffen, z. B. Grauguss, Temperguss, Messing, Stahl mit hoher Festigkeit, etc.

- BECK 126360
- DIN 8093

Les outils en métal extra dur ont des vitesses de coupe beaucoup plus élevées. Les alésoirs en métal dur conservent plus longtemps la précision dimensionnelle. Condition préalable : des machines stables sur paliers solides.

- Jusqu'au Ø 16.00 mm avec tête en carbure monobloc
- Diamètre plus important avec plaque de coupe K10

**Application**

Pour utilisation avec des matériaux abrasifs, comme la fonte grise, la fonte malléable, le laiton, l'acier haute résistance, etc.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	l4 mm	d2 mm	Z	WT CHF/Stk CHF/pce
881.273.100	1	34	6	15	1	3	45.80
881.273.130	1.2	40	8	16.5	1.2	3	38.10
881.273.160	1.4	40	8	18	1.4	3	38.10
881.273.190	1.5	40	8	18	1.5	3	32.00
881.273.220	1.6	49	11	26	1.6	3	40.20
881.273.250	2	49	11	24	2	4	37.20
881.273.280	2.2	53	12	30	2.2	4	48.50
881.273.310	2.5	57	14	28	2.5	4	44.10
881.273.340	2.8	61	15	32	2.8	4	50.10
881.273.370	20	195	60	137	16	6	159.10
881.273.400	3	61	15	30	3	6	44.10
881.273.430	3.2	65	16	33	3.2	6	50.60
881.273.460	3.5	70	18	33	3.5	6	49.20
881.273.490	4	75	19	44	4	6	51.00
881.273.520	4.5	80	21	46	4.5	6	59.80
881.273.550	5	86	23	53	5	6	61.40
881.273.580	6	93	26	56	5.6	6	74.30
881.273.610	7	109	31	69	7.1	6	89.10
881.273.640	8	117	33	75	8	6	94.20
881.273.670	9	125	36	81	9	6	107.20
881.273.700	10	133	38	87	10	6	77.00
881.273.730	11	142	41	96	10	6	95.90
881.273.760	12	151	44	105	10	6	88.20
881.273.790	13	151	44	105	10	6	100.40
881.273.820	14	160	47	110	12.5	6	107.20
881.273.850	15	162	50	112	12.5	6	115.90
881.273.880	16	170	52	120	12.5	6	115.90

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Autres dimensions sur demande.