

Maschinen-Gewindebohrer

Taraud machine

844.145



- DC
- DIN 371 / 13

- Einzelschneider
- langer, verstärkter Schaft
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten

Verwendung

Für Durchgangslöcher in kalt verformbarer Werkstoffe z.B Messing und Aluminium.

- DC
- DIN 371 / 13

- 1 passe
- Queue renforcée longue
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites

Application

Pour trous débouchants dans des matériaux déformables à froid, p. ex. laiton et aluminium.



WB

Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Steigung mm Pas mm	Schaft Ø mm Queue Ø mm	L mm	I Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.145.030	N 320-3	M 1	0.25	2.5	40	5.5	2.1	31.00
844.145.060	N 320-3	M 1.2	0.25	2.5	40	5.5	2.1	29.50
844.145.120	N 320-3	M 1.4	0.3	2.5	40	7	2.1	27.50
844.145.190	N 320-3	M 1.7	0.35	2.5	40	8	2.1	27.30
844.145.200	N 320-3	M 1.8	0.35	2.5	40	8	2.1	28.20
844.145.210	N 320-3	M 2	0.4	2.8	45	8	2.1	23.50
844.145.240	N 320-3	M 2.3	0.4	2.8	45	9	2.1	26.10

Einsatz für DC-Anwendungsgruppen 61/ 63/ 71/ 72/ 73/ 81

Pour domaines d'utilisation DC 61/ 63/ 71/ 72/ 73/ 81.

Maschinen-Gewindebohrer

Taraud machine

844.280



- DC
- DIN 371 / 13

- Einzelschneider
- langer, verstärkter Schaft
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten
- < Ø 3.15 mm (Ø Schaft) aus PM

- DC
- DIN 371 / 13

- 1 passe
- Queue renforcée longue
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites
- < Ø 3.15 mm (Ø queue) en métal fritté



WB

Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Steigung mm Pas mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	I Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.280.160	N 320-4	M 2.5	0.45	2.8	50	10	2.1	21.70
844.280.180	N 320-4	M 2.6	0.45	2.8	50	10	2.1	23.10
844.280.200	N 320-4	M 3	0.5	3.5	56	12	2.7	19.50
844.280.210	N 320-4	M 3.5	0.6	4	56	13	3.0	22.20
844.280.220	N 320-4	M 4	0.7	4.5	63	14	3.4	19.50
844.280.240	N 320-4	M 5	0.8	6	70	15	4.9	19.50
844.280.260	N 320-4	M 6	1	6	80	17	4.9	19.60
844.280.280	N 320-4	M 8	1.25	8	90	20	6.2	22.80
844.280.300	N 320-4	M 10	1.5	10	100	22	8.0	27.70

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 61/ 63/ 71/ 73/ 81

Domaine d'application "N" de DC, groupe 61/ 63/ 71/ 73/ 81