

Maschinen-Gewindebohrer

Taraud machine

844.282



- DC
- DIN 376 / 13

- Einzelschneider
- langer, durchfallender Schaft
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten
- < Ø 3.15 mm (Ø Schaft) aus PM

- DC
- DIN 376 / 13

- 1 passe
- Queue longue, passante
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites
- < Ø 3.15 mm (Ø queue) en métal fritté



| Art. Nr. N° d'art. | Typ Type | Ø | Steigung mm Pas mm | Ø Schaft mm Ø queue mm | L mm | l Gewinde mm Long. filetée mm | Vierkant mm Carré mm | CHF/Stk CHF/pce |
|-----------------------|-------------|------|-----------------------|---------------------------|------|----------------------------------|-------------------------|--------------------|
| 844.282.100 | N 420-4 | M 3 | 0.5 | 2.2 | 56 | 12 | 1.8 | 20.20 |
| 844.282.140 | N 420-4 | M 4 | 0.7 | 2.8 | 63 | 14 | 2.1 | 20.00 |
| 844.282.180 | N 420-4 | M 5 | 0.8 | 3.5 | 70 | 15 | 2.7 | 20.00 |
| 844.282.200 | N 420-4 | M 6 | 1 | 4.5 | 80 | 17 | 3.4 | 20.30 |
| 844.282.220 | N 420-4 | M 7 | 1 | 5.5 | 80 | 17 | 4.3 | 27.70 |
| 844.282.240 | N 420-4 | M 8 | 1.25 | 6 | 90 | 20 | 4.9 | 22.70 |
| 844.282.260 | N 420-4 | M 9 | 1.25 | 7 | 90 | 20 | 5.5 | 38.50 |
| 844.282.280 | N 420-4 | M 10 | 1.5 | 7 | 100 | 22 | 5.5 | 29.20 |
| 844.282.300 | N 420-4 | M 12 | 1.75 | 9 | 110 | 24 | 7.0 | 34.00 |
| 844.282.320 | N 420-4 | M 14 | 2 | 11 | 110 | 28 | 9.0 | 46.70 |
| 844.282.340 | N 420-4 | M 16 | 2 | 12 | 110 | 30 | 9.0 | 53.50 |
| 844.282.360 | N 420-4 | M 18 | 2.5 | 14 | 125 | 33 | 11.0 | 75.00 |
| 844.282.380 | N 420-4 | M 20 | 2.5 | 16 | 140 | 36 | 12.0 | 79.00 |
| 844.282.400 | N 420-4 | M 22 | 2.5 | 18 | 140 | 36 | 14.5 | 101.00 |
| 844.282.420 | N 420-4 | M 24 | 3 | 18 | 160 | 39 | 14.5 | 114.00 |
| 844.282.440 | N 420-4 | M 27 | 3 | 20 | 160 | 42 | 16.0 | 166.00 |
| 844.282.460 | N 420-4 | M 30 | 3.5 | 22 | 180 | 45 | 18.0 | 189.00 |

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 61/63/71/72/73/81.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 61/63/71/72/73/81.

Maschinen-Gewindebohrer, V

Taraud machine, V

844.284



- DC
- DIN 371 / 13

- Einzelschneider
- verstärkter Schaft
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten
- < Ø 3.15 mm (Ø Schaft) aus PM
- "V"- Oberflächenbehandelt.

- DC
- DIN 371 / 13

- 1 passe
- Queue renforcée
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites
- < Ø 3.15 mm (Ø queue) en métal fritté
- Avec traitement de surface "V".



Verwendung

Für Werkstoffe, die zu Kaltschweissungen neigen.

Application

Pour matériaux ayant tendance au soudage à froid.

| Art. Nr. N° d'art. | Typ Type | Ø | Steigung mm Pas mm | Ø Schaft mm Ø queue mm | L mm | l Gewinde mm Long. filetée mm | Vierkant mm Carré mm | CHF/Stk CHF/pce |
|-----------------------|-------------|-------|-----------------------|---------------------------|------|----------------------------------|-------------------------|--------------------|
| 844.284.080 | N 320V-4 | M 2 | 0.4 | 2.8 | 45 | 8 | 2.1 | 23.50 |
| 844.284.090 | N 320V-4 | M 2.5 | 0.45 | 2.8 | 50 | 10 | 2.1 | 21.70 |
| 844.284.100 | N 320V-4 | M 3 | 0.5 | 3.5 | 56 | 12 | 2.7 | 19.50 |
| 844.284.120 | N 320V-4 | M 4 | 0.7 | 4.5 | 63 | 14 | 3.4 | 19.50 |
| 844.284.140 | N 320V-4 | M 5 | 0.8 | 6 | 70 | 15 | 4.9 | 19.50 |
| 844.284.160 | N 320V-4 | M 6 | 1 | 6 | 80 | 17 | 4.9 | 19.60 |
| 844.284.180 | N 320V-4 | M 8 | 1.25 | 8 | 90 | 20 | 6.2 | 22.80 |
| 844.284.200 | N 320V-4 | M 10 | 1.5 | 10 | 100 | 22 | 8.0 | 27.70 |

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 11/12/13/14/21/32.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 11/12/13/14/21/32.