



PRECITOOL

- PRECITOOL 137980
- DIN 13 / 371 / 376

Bestehend aus:

- Maschinengewindebohrer M3-M10
- Maschinen-Gewindebohrer M12
- Spiralbohrer Ø 2.5/ 3.3/ 4.2/ 5.0/ 6.8/ 8.5/ 10.2 mm

- PRECITOOL 137980
- DIN 13 / 371 / 376

Composé de:

- Tarauds machine M3-M10
- Tarauds machine M12
- Forets hélicoïdaux Ø 2.5/ 3.3/ 4.2/ 5.0/ 6.8/ 8.5/ 10.2 mm

Art. Nr.	für Gewinde	WM
N° d'art.	Pour filetage	CHF/Stk
881.765.100	M3-M12	CHF/pce
		186.00

Lieferumfang

- in Kunststoffkassette

Inclus dans la livraison

- Coffret en plastique

Zubehör

- 880.040 Spiralbohrer HSS-Co, INOX
- 881.543 Maschinen-Gewindebohrer HSS-Co, INOX

Accessoires

- 880.040 Foret hélicoïdal HSS-Co, inox
- 881.543 Taraud machine HSS-Co, INOX



Maschinen-Gewindebohrer, links

Taraud machine, à gauche



- DC
- DIN 371 / 376 / 13

- metrisches Gewinde links
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten
- N 320-4 LH nach DIN 371
- N 420-4 LH nach DIN 376

- DC
- DIN 371 / 376 / 13

- Filetage métrique à gauche
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites
- N 320-4 LH selon DIN 371
- N 420-4 LH selon DIN 376

Art. Nr.	Typ	Ø	Steigung mm	Ø Schaft mm	L mm	l Gewinde mm	Vierkant mm	CHF/Stk
N° d'art.	Type		Pas mm	Ø queue mm		Long. filetée mm	Carré mm	CHF/pce
844.190.110	N 320-4	M 3 LH	0.5	3.5	56	12	2.7	29.40
844.190.130	N 320-4	M 4 LH	0.7	4.5	63	14	3.4	29.00
844.190.150	N 320-4	M 5 LH	0.8	6	70	15	4.9	29.00
844.190.170	N 320-4	M 6 LH	1	6	80	17	4.9	29.50
844.190.190	N 420-4	M 8 LH	1.25	6	90	20	4.9	33.40
844.190.210	N 420-4	M 10 LH	1.5	7	100	22	5.5	43.80
844.190.230	N 420-4	M 12 LH	1.75	9	110	24	7.0	49.90
844.190.250	N 420-4	M 14 LH	2	11	110	28	9.0	69.00
844.190.270	N 420-4	M 16 LH	2	12	110	30	9.0	74.00
844.190.310	N 420-4	M 20 LH	2.5	16	140	36	2.70	123.00



Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 61/63/71/72/73/81.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 61/63/71/72/73/81.