

Maschinen-Gewindebohrer, V

Taraud machine, V

844.581



- DC
- DIN 374 / 371 / 13

- Einzelschneider
- "V"- Oberflächenbehandelt.
- Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall
- N 360V-3 nach DIN 371
- N 460V-3 nach DIN 374

Verwendung

Für Werkstoffe, die zu kaltschweißung neigen.

- DC
- DIN 374 / 371 / 13

- 1 passe
- Avec traitement de surface "V".
- Goujures hélicoïdales à droite 40°
- N 360V-3 selon DIN 371
- N 460V-3 selon DIN 374

Application

Pour matériaux avec tendance au soudage à froid.



Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Steigung mm Pas mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.581.100	N 360V-3	MF 4	0.5	4.5	63	7.5	3.4	41.90
844.581.110	N 360V-3	MF 5	0.5	6	70	9	4.9	41.90
844.581.130	N 360V-3	MF 6	0.75	6	80	11	4.9	44.20
844.581.140	N 360V-3	MF 8	0.75	8	90	12.5	6.2	47.30
844.581.150	N 360V-3	MF 8	1	8	90	12.5	6.2	43.20
844.581.170	N 360V-3	MF 10	1	10	100	14	8.0	45.80
844.581.180	N 360V-3	MF 10	1.25	10	100	14	8.0	66.00
844.581.190	N 460V-3	MF 12	1	9	100	14	7.0	52.50
844.581.200	N 460V-3	MF 12	1.25	9	100	14	7.0	71.50
844.581.210	N 460V-3	MF 12	1.5	9	100	14	7.0	50.50
844.581.230	N 460V-3	MF 14	1	11	100	14	9.0	73.00
844.581.240	N 460V-3	MF 14	1.5	11	100	14	9.0	67.00
844.581.270	N 460V-3	MF 16	1	12	100	14	9.0	84.50
844.581.280	N 460V-3	MF 16	1.5	12	100	14	9.0	78.00
844.581.300	N 460V-3	MF 18	1.5	14	110	18	11.0	100.00
844.581.320	N 460V-3	MF 20	1.5	16	125	20	12.0	111.00
844.581.350	N 460V-3	MF 22	1.5	18	125	20	14.5	128.00
844.581.360	N 460V-3	MF 24	1.5	18	140	22	14.5	147.00
844.581.370	N 460V-3	MF 24	2	18	140	22	14.5	150.00

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 11/12/13/14/21/32.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 11/12/13/14/21/32.

Maschinen-Gewindebohrer, V

Taraud machine, V

844.940



- DC
- DIN 5156 / 228

- G (Rohr)-Gewinde DIN ISO 228 (BSP)
- Einzelschneider
- durchfallender Schaft
- V-Oberflächenbehandelt
- Spiralnuten mit 40° Rechtsdrall

Verwendung

Für Sacklöcher in Einsatzstähle, Baustähle, rostfreie Stähle unter 30%.

- DC
- DIN 5156 / 228

- Filetage G (gaz) DIN 259 et ISO 228
- 1 passe
- Queue passante
- Traitement de surface V
- Goujures hélicoïdales à droite 40°

Application

Pour trous débouchants dans les aciers de cémentation, de construction et inoxydables en-dessous de 30%.



Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Gänge/1" filets/1"	Ø mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. filetée mm	Steigung mm Pas mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.940.100	N 460V-3	G 1/8"	28	9.72	7	90	14	0.80	5.5	47.50
844.940.120	N 460V-3	G 1/4"	19	13.15	11	100	14	1.00	9.0	61.50
844.940.140	N 460V-3	G 3/8"	19	16.66	12	100	14	1.25	9.0	74.50
844.940.160	N 460V-3	G 1/2"	14	20.95	16	125	20	1.50	12.0	106.00
844.940.180	N 460V-3	G 3/4"	14	26.44	20	140	22	1.75	16.0	164.00
844.940.200	N 460V-3	G 1"	11	33.24	25	160	26	2.00	20.0	245.00

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 11/12/13/14/21/32.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 11/12/13/14/21/32.