



- DC
- DIN 376 / 371

- amerikanisches UNC-Gewinde ANSI B.1.1.
- Einzelschneider
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten
- $\lt; \varnothing 3.15\text{ mm}$ (\varnothing Schaft) aus PM
- N 320-4 ähnlich DIN 371
- N 420-4 ähnlich DIN 376

Verwendung

Für Stähle, Aluminium und Messing.

- DC
- DIN 376 / 371

- Filetage américain UNC ANSI B.1.1.
- 1 passe
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites
- $\lt; \varnothing 3.15\text{ mm}$ (\varnothing queue) en métal fritté
- N 320-4 similaire à DIN 371
- N 420-4 similaire à DIN 376

Application

Pour aciers, aluminium et laiton.



Mit Mausclick gelangen Sie zum [Blaetterkatalog]

Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	\varnothing	Gänge/1" filets/1"	$\varnothing\text{ mm}$	\varnothing Schaft mm \varnothing queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. fileté mm	Vierkant mm Carré mm	WB
									CHF/Stk CHF/pce
844.760.040	N 320-4	UNC 4	40	2.84	3.5	56	12	2.7	25.10
844.760.050	N 320-4	UNC 5	40	3.17	3.5	56	12	2.7	26.10
844.760.060	N 320-4	UNC 6	32	3.50	4	56	13	3.0	23.50
844.760.070	N 320-4	UNC 8	32	4.16	4.5	63	14	3.4	24.90
844.760.080	N 320-4	UNC 10	24	4.82	6	70	15	4.9	25.90
844.760.090	N 320-4	UNC 12	24	5.48	6	80	17	5.5	28.30
844.760.100	N 320-4	UNC 1/4"	20	6.35	7	80	17	4.9	25.80
844.760.120	N 420-4	UNC 5/16"	18	7.93	6	90	20	4.9	29.10
844.760.140	N 420-4	UNC 3/8"	16	9.52	7	100	22	5.5	34.10
844.760.160	N 420-4	UNC 7/16"	14	11.11	8	100	22	6.2	41.50
844.760.180	N 420-4	UNC 1/2"	13	12.70	9	110	24	7.0	45.10
844.760.200	N 420-4	UNC 9/16"	12	14.28	11	110	28	9.0	73.50
844.760.220	N 420-4	UNC 5/8"	11	15.87	12	110	30	9.0	63.00
844.760.240	N 420-4	UNC 3/4"	10	19.05	14	125	33	11.0	83.50
844.760.260	N 420-4	UNC 7/8"	9	22.22	18	140	36	14.5	104.00
844.760.280	N 420-4	UNC 1"	8	25.40	18	160	39	14.5	138.00

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N",
Gruppe 61/ 63/ 71/ 72/ 73/ 81.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 61/ 63/ 71/ 72/ 73/ 81.