



- DC
- DIN 5156 / 228

- G (Rohr)-Gewinde DIN ISO 228 (BSP)
- Einzelschneider
- durchfallender Schaft
- V-Oberflächenbehandelt
- mit Schälanschnitt
- gerade Nuten

Verwendung

Für Durchgangslöcher in Einsatzstähle, Baustähle, rostfreie Stähle unter 30% Bruchdehnung, Sphäroguss.

- DC
- DIN 5156 / 228

- Filetage G (gaz) DIN 259 et ISO 228
- 1 passe
- Queue passante
- Traitement de surface V
- Avec entrée à hélice
- Goujures droites

Application

Pour trous débouchants dans les aciers de cémentation, de construction, inoxydables en-dessous de 30% d'allongement à la rupture, fonte sphéroïdale.



Mit Mausklick gelangen sie zum [Blaetterkatalog]

Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Gänge/1" filets/1"	Ø mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce	WB
844.935.100	N 420V-4	G 1/8"	28	9.72	7	90	22	5.5	35.60	
844.935.120	N 420V-4	G 1/4"	19	13.15	11	100	20	9.0	50.50	
844.935.140	N 420V-4	G 3/8"	19	16.66	12	100	20	9.0	64.00	
844.935.160	N 420V-4	G 1/2"	14	20.95	16	125	22	12.0	84.50	
844.935.180	N 420V-4	G 3/4"	14	26.44	20	140	28	16.0	147.00	
844.935.200	N 420V-4	G 1"	11	33.24	25	160	32	20.0	208.00	

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "N", Gruppe 11/12/13/14/21/32.

Domaine d'application "N" de DC, groupe 11/12/13/14/21/32.