

Maschinen-Gewindebohrer

Taraud machine

844.435



- DC
- DIN 376 / 371 / 13

- Einzelschneider
- Verschleisschutzschicht "VS"
- Spiralnuten mit 35° Rechtsdrall
- S 360VS-3 / DIN 371
- S 460VS-3 / DIN 376

Verwendung

Kennfarbe grün, für Sacklöcher, in legierte und hitzebeständige Stähle, rostfreie Stähle ferritisch, martensitisch und Nickellegierungen.

- DC
- DIN 376 / 371 / 13

- 1 passe
- Revêtement anti-usure "VS"
- Goujures hélicoïdales à droite 35°
- S 360VS-3 / DIN 371
- S 460VS-3 / DIN 376

Application

Code couleur: vert. Pour trous borgnes dans les aciers alliés et réfractaires, aciers inoxydables ferritiques /martensiques, alliages au nickel.



Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Steigung mm Pas mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.435.100	S 360VS-3	M 3	0.5	3.5	56	5.5	2.7	37.20
844.435.120	S 360VS-3	M 4	0.7	4.5	63	7.5	3.4	38.00
844.435.140	S 360VS-3	M 5	0.8	6	70	9	4.9	39.00
844.435.160	S 360VS-3	M 6	1	6	80	11	4.9	39.10
844.435.180	S 360VS-3	M 8	1.25	8	90	12.5	6.2	45.10
844.435.200	S 360VS-3	M 10	1.5	10	100	14	8.0	54.00
844.435.220	S 460VS-3	M 12	1.75	9	110	14	7.0	65.00
844.435.240	S 460VS-3	M 16	2	12	110	18	9.0	98.00
844.435.260	S 460VS-3	M 20	2.5	16	140	24	12.0	145.00
844.435.280	S 460VS-3	M 24	3	18	160	27	14.5	235.00

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "S", Gruppe 13/15/24/52.

Domaine d'application "S" de DC, groupe 13/15/24/52.

Maschinen-Gewindebohrer, H

Taraud machine, H

844.440



- DC
- DIN 371 / 376 / 13

- Einzelschneider
- Spiralnuten mit leichtem 25° Rechtsdrall
- H 350-3 nach DIN 371
- H 450-3 nach DIN 376

Verwendung

Kennfarbe rot, für Grund- und Sacklöcher, für hochfeste Werkstoffe mit einer Zugfestigkeit von 850 - 1150 N/mm², z. B. Vergütungsstähle, Nitrierstähle, Kugellagerstähle usw.

- DC
- DIN 371 / 376 / 13

- 1 passe
- Goujures hélicoïdales à droite 25°
- H 350-3 selon DIN 371
- H 450-3 selon DIN 376

Application

Code couleur: rouge. Pour trous de base et borgnes, pour matériaux avec une résistance à la traction de 850 - 1150 N/mm², p. ex. aciers de traitement, aciers niturés, aciers à roulements à billes, etc.



Art. Nr. N° d'art.	Typ Type	Ø	Steigung mm Pas mm	Ø Schaft mm Ø queue mm	L mm	l Gewinde mm Long. filetée mm	Vierkant mm Carré mm	CHF/Stk CHF/pce
844.440.100	H 350-3	M 2	0.4	2.8	45	7	2.1	35.70
844.440.110	H 350-3	M 2.5	0.45	2.8	50	9	2.1	34.90
844.440.130	H 350-3	M 3	0.5	3.5	56	5.5	2.7	25.70
844.440.140	H 350-3	M 4	0.7	4.5	63	7.5	3.4	25.50
844.440.150	H 350-3	M 5	0.8	6	70	9	4.9	25.50
844.440.160	H 350-3	M 6	1	6	80	11	4.9	25.70
844.440.170	H 350-3	M 8	1.25	8	90	12.5	6.2	29.30
844.440.180	H 350-3	M 10	1.5	10	100	14	8.0	37.00
844.440.190	H 450-3	M 12	1.75	9	110	14	7.0	45.10
844.440.200	H 450-3	M 14	2	11	110	14	9.0	54.50
844.440.210	H 450-3	M 16	2	12	110	18	9.0	69.50
844.440.230	H 450-3	M 20	2.5	16	140	24	12.0	106.00

Einsatz für DC-Anwendungsbereich "H", Gruppe 15/16/62/82.

Domaine d'application "H" de DC, groupe 15/16/62/82.