

Triplecut Al+DLC:

Diese Beschichtung ist hervorragend für die Bearbeitung von Aluminium und Aluminiumlegierungen geeignet. Es hat hervorragende Gleiteigenschaften und ist chemisch stabil. Die Beschichtung sorgt für sehr geringe oder keine Aufbauschneiden und ist für Minimalmengenschmierung einsetzbar. Die Anwendungstemperatur beträgt ca. 350 Grad.

Titanaluminiumnitrid Hardlube (TiAlN + WC/C):

Die hohe Härte und Temperaturbeständigkeit der TiAlN-Schicht schützt Schneidkanten wirksam gegen Verschleiss, während die ausgezeichneten Gleit- und Schmiereigenschaften des WC/C für reibungslosen Spanfluss sorgen. Das Ergebnis: Höhere Fertigungssicherheit dank verlässlichem, reproduzierbarem Einsatzverhalten. Diese Schicht ist ideal für das Gewindebohren in schwer zerspanbare und langspanige Materialien bei Trockenbearbeitung bzw. Minimalmengenschmierung. Die max. Anwendungstemperatur beträgt ca. 800 Grad.

Triplecut Al+DLC:

Ce revêtement est très approprié pour l'usinage de l'aluminium et des alliages d'aluminium. Il présente d'excellentes propriétés de lubrification et est chimiquement stable. Il permet d'éviter ou de réduire très fortement les arêtes rapportées et peut être mis en oeuvre dans le cadre de l'usinage à lubrification minimale. Température de service max. env. 350° C.

Nitru de titane et aluminium Hardlube (TiAlN+WC/C):

La haute dureté et la résistance à la chaleur du revêtement TiAlN protège efficacement les arêtes de coupe contre l'usure. En même temps, les propriétés lubrifiantes du WC/C permettent de faciliter l'éjection des copeaux. Résultat: un usinage plus fiable grâce à une meilleure reproductibilité. Revêtement idéal pour le taraudage dans les matériaux difficiles à usiner à copeaux longs, pour l'usinage à sec ou à lubrification minimale. Température de service max. env. 800° C.

Mit Mausklick gelangen sie zum [Blattkatalog]