



PRECITOOL

- PRECITOOL 106100
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106100
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.575.100	3	46	12	6.00
880.575.200	4	55	12	6.30
880.575.300	5	62	14	6.50
880.575.400	6	66	16	8.50
880.575.500	8	79	21	9.30
880.575.600	10	89	25	12.50
880.575.700	12	102	30	17.60
880.575.800	16	115	37.5	29.00

Mit Mausklick gelangen Sie zum [Blätterkatalog]



PRECITOOL

- PRECITOOL 106120
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106120
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.580.100	3	46	12	8.10
880.580.200	4	55	12	9.10
880.580.300	5	62	14	10.10
880.580.400	6	66	16	12.90
880.580.500	8	79	21	18.90
880.580.600	10	89	25	23.80
880.580.700	12	102	30	32.70
880.580.800	16	115	37.5	52.60