

## Werkstoffbezeichnung HSS-Al

HSS-Al Schaftfräser werden aus einem aluminium legierten Hochleistungsschnellstahl hergestellt eine der wichtigsten Eigenschaften ist die gute Hitzeableitung. Eine spezielle Aushärtungstechnik für zu einer hohen Härte.

## Spécificités des outils HSS-Al

Les fraises HSS-Al sont fabriquées en acier rapide hautes performances allié à l'aluminium, matériau possédant entre autres une bonne capacité d'évacuation de la chaleur. Un traitement spécial leur confère une grande dureté.



## Bohrnutenfräser HSS-AL

## Fraise à rainurer HSS-AL

882.129



- PRECITOOL 161350
- DIN 844
- Schneidentoleranz e8 scharfkantig

- PRECITOOL 161350
- DIN 844
- Tolérance des arêtes de coupe e8
- Angles vifs

PRECITOOL



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
882.129.100	2.0	51	7	6	14.70
882.129.130	2.5	52	8	6	15.30
882.129.150	3.0	52	8	6	13.90
882.129.190	3.5	54	10	6	15.30
882.129.220	4.0	55	11	6	13.90
882.129.250	4.5	55	11	6	15.30
882.129.280	5.0	57	13	6	13.90
882.129.310	5.5	57	13	6	15.40
882.129.340	6.0	57	13	6	14.10
882.129.370	6.5	60	16	8	21.10
882.129.400	8.0	63	19	8	16.80
882.129.430	8.5	69	19	10	20.00
882.129.460	9.0	69	19	10	19.50
882.129.490	10.0	72	22	10	18.70
882.129.520	11.0	72	22	12	28.20
882.129.550	12.0	83	26	12	21.50
882.129.580	13.0	83	26	12	31.80
882.129.610	14.0	83	26	12	26.20
882.129.640	15.0	83	26	12	30.00
882.129.670	16.0	92	32	16	29.10
882.129.700	18.0	92	32	16	36.10
882.129.800	20.0	104	38	20	44.30

## Bohrnutenfräser HSS-AL

## Fraise à rainurer HSS-AL

882.135



- PRECITOOL 161450
- DIN 844
- Schneidentoleranz e8
- Schafttoleranz h6
- scharfkantig

- PRECITOOL 161450
- DIN 844
- Tolérance des arêtes de coupe e8
- Tolérance de queue h6
- Angles vifs

PRECITOOL



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	d2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
882.135.100	3.0	56	12	6.0	19.10
882.135.150	4.0	63	19	6.0	19.10
882.135.200	5.0	68	24	6.0	19.10
882.135.250	6.0	68	24	6.0	19.10
882.135.300	8.0	82	38	8.0	24.50
882.135.350	10.0	95	45	10.0	24.30
882.135.400	12.0	110	53	12.0	28.60
882.135.450	14.0	110	53	12.0	38.50
882.135.500	16.0	123	63	16.0	41.70
882.135.550	18.0	123	63	16.0	63.90
882.135.600	20.0	141	75	20.0	72.00
882.135.650	25.0	166	90	25.0	102.60