



PRECITOOL

- PRECITOOL 106020
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106020
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	L1 mm	L2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.545.100	3	46	12	8.30
880.545.200	4	55	12	9.30
880.545.300	5	62	14	10.30
880.545.400	6	66	16	13.20
880.545.500	8	79	21	18.90
880.545.600	10	89	25	24.10
880.545.700	12	102	30	33.30
880.545.800	16	115	37.5	52.60



PRECITOOL

- PRECITOOL 106040
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106040
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	L1 mm	L2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.550.100	3	46	12	8.40
880.550.200	4	55	12	9.30
880.550.300	5	62	14	10.30
880.550.400	6	66	16	13.20
880.550.500	8	79	21	19.00
880.550.600	10	89	25	24.10
880.550.700	12	102	30	33.30
880.550.800	16	115	37.5	52.60