

NC-Anbohrer VHM, 90°

Foret à pointer CNC en carbure monobloc, 90°

880.600



PRECITOOL

- PRECITOOL 106170
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106170
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.600.100	3	46	12	24.80
880.600.200	4	55	12	27.10
880.600.300	5	62	14	26.90
880.600.400	6	66	16	31.20
880.600.500	8	79	21	39.30
880.600.600	10	89	25	55.70
880.600.700	12	102	30	80.90
880.600.800	16	115	37.5	149.10
880.600.900	20	131	45	243.50

NC-Anbohrer VHM, 90°

Foret à pointer CNC en carbure monobloc, 90°

880.605



PRECITOOL

- PRECITOOL 106190
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106190
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.605.100	3	46	12	34.80
880.605.200	4	55	12	41.40
880.605.300	5	62	14	45.70
880.605.400	6	66	16	46.80
880.605.500	8	79	21	60.00
880.605.600	10	89	25	70.50
880.605.700	12	102	30	94.00
880.605.800	16	115	37.5	160.60
880.605.900	20	131	45	309.40