

NC-Anbohrer VHM, 120°

Foret à pointer CNC en carbure monobloc, 120°

880.590



PRECITOOL

- PRECITOOL 106140
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

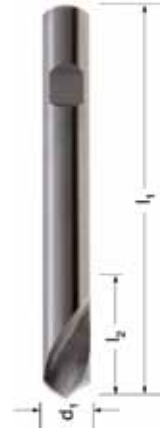
Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106140
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.590.100	3	46	12	25.70
880.590.200	4	55	12	29.40
880.590.300	5	62	14	30.20
880.590.400	6	66	16	31.20
880.590.500	8	79	21	39.30
880.590.600	10	89	25	62.50
880.590.700	12	102	30	80.80
880.590.800	16	115	37.5	149.10
880.590.900	20	131	45	264.50

NC-Anbohrer VHM, 120°

Foret à pointer CNC en carbure monobloc, 120°

880.595



PRECITOOL

- PRECITOOL 106160
- ISO 10898

- ab Ø 6.0 mm mit Spannfläche, Schaft DIN 1835 B

Verwendung

Positionsgenaueres Anbohren auf NC-Maschinen. Zentrieren und Anfasen in einem Arbeitsgang. Nicht für tiefe Bohrungen geeignet.

- PRECITOOL 106160
- ISO 10898

- Dès Ø 6.0 mm avec méplat, queue DIN 1835 B

Application

Amorçage précis sur les machines CNC. Centrage et chanfreinage en une seule passe. Ne convient pas pour les perçages profonds.



Art. Nr. N° d'art.	d1 mm	l1 mm	l2 mm	WM CHF/Stk CHF/pce
880.595.100	3	46	12	34.70
880.595.200	4	55	12	44.60
880.595.300	5	62	14	45.70
880.595.400	6	66	16	46.80
880.595.500	8	79	21	60.00
880.595.600	10	89	25	79.20
880.595.700	12	102	30	101.00
880.595.800	16	115	37.5	160.60
880.595.900	20	131	45	309.40